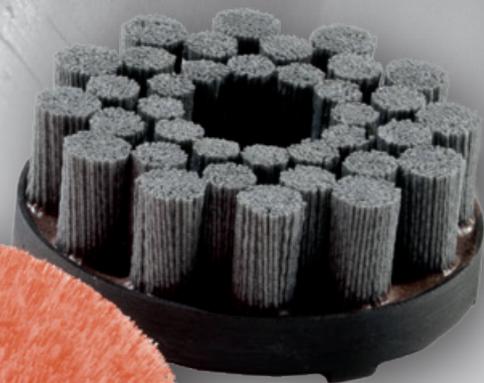




PSE

Innovative
Werkzeuge für die
Oberflächenbearbeitung



Schleifvlies-Werkzeuge

Unsere Schleifvlies-Werkzeuge sind lieferbar als

- » Schleifvlies-Lamellen-Räder, -Walzen und -Schaftbürsten (das Schleifvlies-Material wird quer zur Laufrichtung auf einen Kern aufgebracht)
- » gewickelte Schleifvlies-Räder und -Walzen (das Schleifvlies-Material wird spiralförmig um einen Kern gewickelt und mit Polyurethan ausgeschäumt)
- » Schleifvlies-Lamellen-Kombi-Räder, -Walzen und Schaftbürsten (Schleifvlies- und Schleifband-Lamellen gemischt)
- » Schleifvlies-Wellenringe (das Schleifvlies-Material wird wellenförmig auf einen Kern aufgebracht)
- » Sonstige Schleifvlies-Artikel (z.B. Schleifvlies-EK-Ring, Schleifvlies-V-Ring, Schleifvlies-Tellerbürsten etc.)



Die Schleifvlies-Artikel sind in allen gängigen Materialien und Körnungen lieferbar.

Zur Erhöhung der Standzeit können die Schleifvlies-Artikel (ausgenommen gewickelte Schleifvlies-Artikel) noch zusätzlich imprägniert werden.

Die gewickelten Schleifvlies-Artikel Typ SVG sind in unterschiedlichen Ausführungen lieferbar, von einer zähen und geschlossenen Bindung bis hin zu einer offenporigen Bindung.



Haupteinsatzgebiete:

- » Mattieren und Satinieren von Oberflächen
- » Entgratung von Metallen
- » Verrundung von scharfen Kanten
- » Entfernung von Bohr- und Lasergraten
- » Entfernung von Anlaufarben
- » Verfeinerung der Oberflächenstruktur
- » Erzielung einer definierten Rauigkeit
- » Reinigung und Finisharbeiten von Bändern und Zuschnitten
- » Erzielung eines homogenen Oberflächenbildes



Tellerbürsten

Unsere Tellerbürsten sind in einer Vielzahl von unterschiedlichen Ausführungen lieferbar, z.B.

- » Gestanzte Ausführung (Borstensstellung gerade und schräg)
- » Tellerbürste Typ K (Besatz ist in Kunststoff eingegossen - Borstensstellung gerade und schräg)
- » Schleifvlies-Tellerbürste (als gewickelte Ausführung und auch als Schleifvlies- und Schleifvlies-Lamellen-Kombi-Ausführung)
- » Schleifteller mit Schleifband-Material (sehr harte Ausführung - zur Entfernung von hohen Graten)



Haupteinsatzgebiete:

- » Entgratung von Flachteilen
- » Anbringung einer definierten Kantenverrundung
- » Erzielung eines gleichmäßigen Oberflächenbildes

Gängige Besatzmaterialien:

- » **Schleifborsten** (Polyamidfasern mit Schleifkorn durchsetzt)
- » **Polyamidfasern** (ohne Schleifkorn)
- » **Naturfasern** (z.B. Fibre, Rosshaar, Ziegenhaar usw.)
- » **Drähte** (alle gängigen Drähte - z.B. VA-Draht, HSS-Draht usw.)
- » **Schleifvlies-Materialien**
- » **Schleifband-Materialien**

Kopfbürsten

Kopfbürsten für die Bearbeitung von Hohlwaren. Die Geometrie der Kopfbürsten wird individuell an das zu bearbeitende Werkstück angepasst.

Gängige Besatzmaterialien:

- » Schleifborsten (Polyamidfasern mit Schleifkorn durchsetzt)
- » Polyamidfasern (ohne Schleifkorn)
- » Naturfasern (z.B. Fibre, Rosshaar, Ziegenhaar usw.)
- » Drähte (alle gängigen Drähte - z.B. VA-Draht, HSS-Draht usw.)



Walzenbürsten

Walzenbürsten für die Bearbeitung von Hohlwaren und auch für plane Metall- und Holzoberflächen.

Die Ausführung der Walzenbürste wird individuell an das zu bearbeitende Werkstück angepasst.

Gängige Besatzmaterialien:

- » Schleifborsten (Polyamidfasern mit Schleifkorn durchsetzt)
- » Polyamidfasern (ohne Schleifkorn)
- » Naturfasern (z.B. Fibre, Rosshaar, Ziegenhaar usw.)
- » Drähte (alle gängigen Drähte – z.B. VA-Draht, HSS-Draht usw.)



Polierringe

Alle Polierringe sind lieferbar als

» Tuch-Polierringe

Das Besatzmaterial ist reines Baumwollmaterial zum Vorpolieren, Polieren und Abglänzen. Die Tuchringe sind lieferbar in verschiedenen Faltungen und in unterschiedlichen Tuchqualitäten – von sehr weichem Tuch bis hin zu einem schweren Tuchmaterial. Zur Erhöhung der Standzeit sind einige Tuchqualitäten auch als appretiertes Tuch lieferbar.

» Sisal-Tuch-Polierringe

Das Besatzmaterial ist eine Kombination aus Sisal-Gewebe-Material und Baumwolltuch zum Vorpolieren. Diese Ausführung ist lieferbar in verschiedenen Faltungen. Zur Erhöhung der Festigkeit und der Standzeit können diese Ringe mit unterschiedlichen Imprägnierungen versehen werden (von einer weichen bis hin zu einer sehr harten Imprägnierung).

» Sisal-Kordel-Ringe

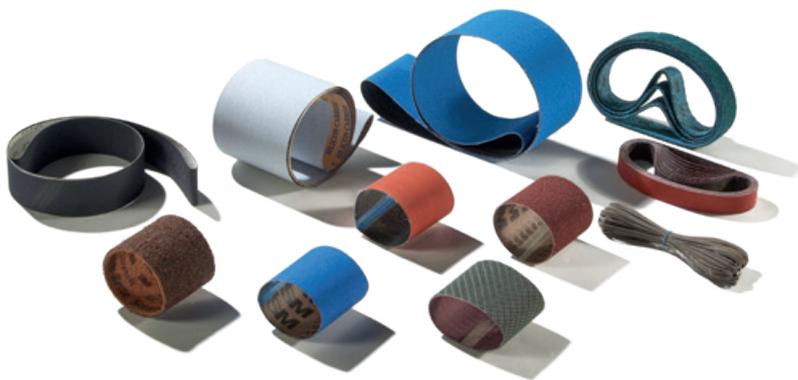
Das Besatzmaterial ist Sisal-Kordel zum Vorpolieren. Zur Erhöhung der Festigkeit und der Standzeit können diese Ringe mit unterschiedlichen Imprägnierungen versehen werden (von einer weichen bis hin zu einer sehr harten Imprägnierung).



Schleifband-Lamellen Räder und Faltenringe

Unsere Schleifband-Artikel sind in einer Vielzahl unterschiedlicher Materialien und Körnungen lieferbar.

Zu Erhöhung der Standzeit können diese Artikel noch zusätzlich imprägniert werden.



Schleifbänder

Kornarten:

- » Aluminiumoxid
- » Siliciumcarbid
- » Zirkonkorund

Trägermaterialien: Polyester, Baumwolle, Polycotton und Papier

Gewebematerial: Y-, X- und J-Gewebe und E-Träger (Papier)

Lieferbar in allen gängigen Körnungen und Abmessungen.

Schleifvlies-Bänder

Körnungen:

- » grob
- » mittel
- » sehr fein
- » super fein
- » ohne Korn

lieferbar in allen gängigen Abmessungen.



Entgratbürsten

Bürsten für die unterschiedlichsten Entgratarbeiten, als Rundbürsten, Schaftbürsten, Topfbürsten, Zopfbürsten etc. in allen gängigen Besatzmaterialien (z.B. Draht und Schleifborsten) lieferbar.

Haupteinsatzgebiete aller Bürsten:



POLIEREN

Materialien:

Stahl
Edelstahl
Aluminium
Buntmetalle
Holz
Kunststoff

Produkte:

Tafeln
Bleche
Platinen
Töpfe
Spülen
Armaturen
Stanz- und Biegeteile
Zierleisten
Rahmen und Profile
Beschlüge
Griffe
Skisohlen

Bearbeitungen:

Mattieren
Satinieren
Bürsten
Polieren
Hochglanz



SCHLEIFEN

Materialien:

Stahl
Edelstahl
Aluminium
Buntmetalle
Holz
Kunststoff

Produkte:

Stanz- und Biegeteile
Platinen
Verkleidungen
Rahmen und Profile
Skisohlen
Griffe
Beschlüge

Bearbeitungen:

Aufrauen
Einebnen
Glätten
Schleifen
Vorbereiten
Entzundern
Mattieren



ENTGRATEN

Materialien:

Stahl
Edelstahl
Aluminium
Buntmetalle
Holz
Kunststoff

Produkte:

Stanzteile
Feinschneidteile
Laserbleche
Grünlinge
Getriebeteile
Profile

Bearbeitungen:

Entgraten
Verrunden
Glätten
Mattieren



Unser Anspruch und unsere Motivation

Das einzig sichere und stabile im industriellen Umfeld ist der Wandel. Dabei spielt es keine Rolle, ob sich der Prozess, die Anlagentechnologie, der Werkstoff oder die Kundenanforderungen ändern. Denn egal was es auch immer ist, es stellt eine Herausforderung an die Entwicklung, die Beschaffung und die Umsetzung dar.

Damit Sie mit all diesen Punkten nicht alleine agieren müssen, stellen wir uns mit Ihnen zusammen Ihren Herausforderungen und erarbeiten Lösungen, mit denen wir gemeinsam erfolgreich die Zukunft gestalten.

Ihre Anforderungen sind unser Maßstab

Für Werkzeuge sind Qualität, Kosten und Nutzen wichtige Anforderungen. Um diese zu erfüllen, arbeiten wir mit Maschinen neuester Technologie, benutzen Materialien namhafter Hersteller und definieren mit unseren Kunden zusammen die Werkzeuge, um für den jeweiligen Prozess die bestmöglichen Ergebnisse zu erzielen.

Die Basis für eine erfolgreiche Zusammenarbeit sind der Austausch von Fachwissen, Verständnis für die Prozesse unserer Kunden und deren Anforderungen sowie persönliche Kontakte, die auch im digitalen Zeitalter unentbehrlich sind.

Unsere erfahrenen Mitarbeiter bringen ihr Wissen ein, um im Austausch mit den Kunden deren Anforderungen zu verstehen und neue Werkzeuge zu definieren. Diese werden mit der Technik und der Fertigung in Produkte umgesetzt, die den Kunden unterstützen, Lösungen zu implementieren und Vorteile für den Produktionsprozess sowie für ein besseres Kosten-Nutzen-Verhältnis zu erhalten.

Vision

Wir wollen unsere Kunden mit innovativen und individuellen Lösungen rund um die Oberflächenbearbeitung begeistern.

Die Grundlage hierfür ist unsere wertorientierte und verantwortungsvolle Zusammenarbeit mit unseren Kunden und Lieferanten, die unser P.S.E. Team auszeichnet.

Kundennutzen

Verlassen Sie sich auf:

- » Unser sehr breites Lieferprogramm
- » Unsere innovativen Produkte
- » Unsere kompetenten Mitarbeiter als Ihre Ansprechpartner
- » Unsere individuellen Lösungen
- » Unsere gleichbleibend hohe Qualität
- » Unsere Werkzeuge, die auf Ihre Anforderungen und Prozesse optimal abgestimmt sind

Umfangsgeschwindigkeiten (Schnittgeschwindigkeit) in m/s

U/min	Werkzeug-Durchmesser in mm																
	20	40	50	80	100	125	150	180	200	250	300	350	400	500	600	700	800
100	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,7	0,8	0,9	1,0	1,3	1,6	1,8	2,1	2,6	3,1	3,7	4,2
200	0,2	0,4	0,5	0,8	1,0	1,3	1,6	1,9	2,1	2,6	3,1	3,7	4,2	5,2	6,3	7,3	8,4
300	0,3	0,6	0,8	1,3	1,6	2,0	2,4	2,8	3,1	3,9	4,7	5,5	6,3	7,9	9,4	11,0	12,6
400	0,4	0,8	1,0	1,7	2,1	2,6	3,1	3,8	4,2	5,2	6,3	7,3	8,4	10,5	12,6	14,7	16,7
500	0,5	1,0	1,3	2,1	2,6	3,3	3,9	4,7	5,2	6,5	7,9	9,2	10,5	13,1	15,7	18,3	20,9
600	0,6	1,3	1,6	2,5	3,1	3,9	4,7	5,7	6,3	7,9	9,4	11,0	12,6	15,7	18,8	22,0	25,1
700	0,7	1,5	1,8	2,9	3,7	4,6	5,5	6,6	7,3	9,2	11,0	12,8	14,7	18,3	22,0	25,6	29,3
800	0,8	1,7	2,1	3,3	4,2	5,2	6,3	7,5	8,4	10,5	12,6	14,7	16,7	20,9	25,1	29,3	33,5
900	0,9	1,9	2,4	3,8	4,7	5,9	7,1	8,5	9,4	11,8	14,1	16,5	18,8	23,6	28,3	33,0	37,7
1.000	1,0	2,1	2,6	4,2	5,2	6,5	7,9	9,4	10,5	13,1	15,7	18,3	20,9	26,2	31,4	36,6	41,9
1.200	1,3	2,5	3,1	5,0	6,3	7,9	9,4	11,3	12,6	15,7	18,8	22,0	25,1	31,4	37,7	44,0	50,2
1.400	1,5	2,9	3,7	5,9	7,3	9,2	11,0	13,2	14,7	18,3	22,0	25,6	29,3	36,6	44,0	51,3	58,6
1.500	1,6	3,1	3,9	6,3	7,9	9,8	11,8	14,1	15,7	19,6	23,6	27,5	31,4	39,3	47,1	55,0	62,8
1.800	1,9	3,8	4,7	7,5	9,4	11,8	14,1	17,0	18,8	23,6	28,3	33,0	37,7	47,1	56,5	65,9	75,4
2.000	2,1	4,2	5,2	8,4	10,5	13,1	15,7	18,8	20,9	26,2	31,4	36,6	41,9	52,3	62,8	73,3	83,7
2.500	2,6	5,2	6,5	10,5	13,1	16,4	19,6	23,6	26,2	32,7	39,3	45,8	52,3	65,4	78,5	91,6	104,7
2.800	2,9	5,9	7,3	11,7	14,7	18,3	22,0	26,4	29,3	36,6	44,0	51,3	58,6	73,3	87,9	102,6	117,2
3.000	3,1	6,3	7,9	12,6	15,7	19,6	23,6	28,3	31,4	39,3	47,1	55,0	62,8	78,5	94,2	109,9	125,6
3.200	3,3	6,7	8,4	13,4	16,7	20,9	25,1	30,1	33,5	41,9	50,2	58,6	67,0	83,7	100,5	117,2	134,0
3.500	3,7	7,3	9,2	14,7	18,3	22,9	27,5	33,0	36,6	45,8	55,0	64,1	73,3	91,6	109,9	128,2	146,5
4.000	4,2	8,4	10,5	16,7	20,9	26,2	31,4	37,7	41,9	52,3	62,8	73,3	83,7	104,7	125,6	146,5	167,5
4.500	4,7	9,4	11,8	18,8	23,6	29,4	35,3	42,4	47,1	58,9	70,7	82,4	94,2	117,8	141,3	164,9	188,4
5.000	5,2	10,5	13,1	20,9	26,2	32,7	39,3	47,1	52,3	65,4	78,5	91,6	104,7	130,8	157,0	183,2	209,3

Achtung: Die mögliche Umfangsgeschwindigkeit ist stark abhängig von der Werkzeugart und dem Einsatz.



P.S.E. Werkzeuge & Maschinen GmbH
für mechanische Oberflächenbearbeitung

Buchhaltung / Versand:
Industriestraße 5
91593 Burgbernheim

Vertrieb / Auftragsbearbeitung:
Unidekstraße 1
75015 Bretten-Gölshausen

Telefon +49 (0) 7252 5049-3
Telefax +49 (0) 7252 5049-49

info@pse-werkzeuge.de
www.pse-werkzeuge.de



ab 1.1.2020 Mitglied der Niebling Group



Niebling Technische Bürsten GmbH

Industriestraße 12
91593 Burgbernheim

Telefon +49 (0) 9843 9894-0
Telefax +49 (0) 9843 9894-772

info@niebling.com
www.niebling.com