



Umfangsgeschwindigkeiten (Schnittgeschwindigkeit) in Meter p. Sec.

U/min	Werkzeug-Durchmesser in mm																
	20	40	50	80	100	125	150	180	200	250	300	350	400	500	600	700	800
100	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,7	0,8	0,9	1,0	1,3	1,6	1,8	2,1	2,6	3,1	3,7	4,2
200	0,2	0,4	0,5	0,8	1,0	1,3	1,6	1,9	2,1	2,6	3,1	3,7	4,2	5,2	6,3	7,3	8,4
300	0,3	0,6	0,8	1,3	1,6	2,0	2,4	2,8	3,1	3,9	4,7	5,5	6,3	7,9	9,4	11,0	12,6
400	0,4	0,8	1,0	1,7	2,1	2,6	3,1	3,8	4,2	5,2	6,3	7,3	8,4	10,5	12,6	14,7	16,7
500	0,5	1,0	1,3	2,1	2,6	3,3	3,9	4,7	5,2	6,5	7,9	9,2	10,5	13,1	15,7	18,3	20,9
600	0,6	1,3	1,6	2,5	3,1	3,9	4,7	5,7	6,3	7,9	9,4	11,0	12,6	15,7	18,8	22,0	25,1
700	0,7	1,5	1,8	2,9	3,7	4,6	5,5	6,6	7,3	9,2	11,0	12,8	14,7	18,3	22,0	25,6	29,3
800	0,8	1,7	2,1	3,3	4,2	5,2	6,3	7,5	8,4	10,5	12,6	14,7	16,7	20,9	25,1	29,3	33,5
900	0,9	1,9	2,4	3,8	4,7	5,9	7,1	8,5	9,4	11,8	14,1	16,5	18,8	23,6	28,3	33,0	37,7
1.000	1,0	2,1	2,6	4,2	5,2	6,5	7,9	9,4	10,5	13,1	15,7	18,3	20,9	26,2	31,4	36,6	41,9
1.200	1,3	2,5	3,1	5,0	6,3	7,9	9,4	11,3	12,6	15,7	18,8	22,0	25,1	31,4	37,7	44,0	50,2
1.400	1,5	2,9	3,7	5,9	7,3	9,2	11,0	13,2	14,7	18,3	22,0	25,6	29,3	36,6	44,0	51,3	58,6
1.500	1,6	3,1	3,9	6,3	7,9	9,8	11,8	14,1	15,7	19,6	23,6	27,5	31,4	39,3	47,1	55,0	62,8
1.800	1,9	3,8	4,7	7,5	9,4	11,8	14,1	17,0	18,8	23,6	28,3	33,0	37,7	47,1	56,5	65,9	75,4
2.000	2,1	4,2	5,2	8,4	10,5	13,1	15,7	18,8	20,9	26,2	31,4	36,6	41,9	52,3	62,8	73,3	83,7
2.500	2,6	5,2	6,5	10,5	13,1	16,4	19,6	23,6	26,2	32,7	39,3	45,8	52,3	65,4	78,5	91,6	104,7
2.800	2,9	5,9	7,3	11,7	14,7	18,3	22,0	26,4	29,3	36,6	44,0	51,3	58,6	73,3	87,9	102,6	117,2
3.000	3,1	6,3	7,9	12,6	15,7	19,6	23,6	28,3	31,4	39,3	47,1	55,0	62,8	78,5	94,2	109,9	125,6
3.200	3,3	6,7	8,4	13,4	16,7	20,9	25,1	30,1	33,5	41,9	50,2	58,6	67,0	83,7	100,5	117,2	134,0
3.500	3,7	7,3	9,2	14,7	18,3	22,9	27,5	33,0	36,6	45,8	55,0	64,1	73,3	91,6	109,9	128,2	146,5
4.000	4,2	8,4	10,5	16,7	20,9	26,2	31,4	37,7	41,9	52,3	62,8	73,3	83,7	104,7	125,6	146,5	167,5
4.500	4,7	9,4	11,8	18,8	23,6	29,4	35,3	42,4	47,1	58,9	70,7	82,4	94,2	117,8	141,3	164,9	188,4
5.000	5,2	10,5	13,1	20,9	26,2	32,7	39,3	47,1	52,3	65,4	78,5	91,6	104,7	130,8	157,0	183,2	209,3

Achtung: Die mögliche Umfangsgeschwindigkeit ist stark abhängig von der Werkzeugart und dem Einsatz.

Ihre Anforderungen sind unser Maßstab.

Unsere Werkzeuge zeichnen sich durch einen hohen Qualitätsstandard aus, der sich durch höchste Präzision und lange Lebenszeit bemerkbar macht. Dies wird durch laufend geschultes Personal, Verarbeitung hochwertiger Rohstoffe und ständige Qualitätskontrollen langfristig sichergestellt.

Bei Neuentwicklungen arbeiten wir eng mit den führenden Maschinenherstellern zusammen, da viele Anforderungen nur im abgestimmten Zusammenspiel von Werkzeug und Maschine erfüllt werden können.

Innovative und hochwertige Produkte, die Lösung kundenspezifischer Anforderungen, sowie stetige Neu- und Weiterentwicklung sichern uns eine bedeutende Marktposition.

Ständiger Erfahrungsaustausch zwischen Vertrieb, Entwicklung und Produktion lässt uns sehr schnell auf veränderte Marktgegebenheiten reagieren.



P.S.E. Werkzeuge & Maschinen GmbH
für mechanische Oberflächenbearbeitung

Unidekstraße 1
75015 Bretten-Gölshausen

Telefon +49 (0) 72 52/ 50 49-3
Telefax +49 (0) 72 52/ 50 49-49

info@pse-werkzeuge.de
www.pse-werkzeuge.de



PSE –
Ihr Partner
für mechanische
Oberflächenbearbeitung





Polieren von Oberflächen



Polieren von Hohlwaren



Entstauben



Entgratung gelasierter Teile



Strukturieren von Holz



Entgratung von Stanzteilen

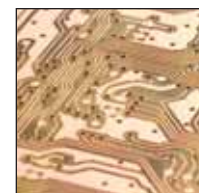
Gestanzte Werkzeuge

Bei gestanzten Werkzeugen werden die Borstenbündel in einzelnen Bohrungen verankert. Aufgrund dieser Fertigungsart kann individuell auf Ihre Vorgaben eingegangen werden. Je nach Kundenanforderung kann das Bürstenwerkzeug in unterschiedlichen Dichten und Besatzanordnungen gefertigt werden. In der modernst eingerichteten Produktion können sowohl die Grundkörper als auch die Form des Bürstenwerkzeuges individuell so gefertigt werden, dass optimale Ergebnisse erreicht werden.

Unsere Bürstenwerkzeuge sind in allen gängigen Materialien lieferbar:

- Naturborsten: Fibre, Arenga, Kokos usw.
- Tierhaare: Rosshaar, Schweineborste, Ziegenhaar usw.
- Drähte: Edelstahl, HSS, Federstahl, Messing, Neusilber, Bronze usw.
- Schleifborsten (=Kunststoffborsten mit Schleifkorn) in verschiedensten Körnungen
- Kunststoffborsten für die verschiedensten Anwendungen und Beständigkeiten

Um die Lebensdauer der Bürstenwerkzeuge zu erhöhen und auch zur Verbesserung der Pastenhaftung können wir die Werkzeuge mit Besatzmaterial Fibre noch zusätzlich imprägnieren. Hierfür steht uns eine Vielzahl unterschiedlicher Imprägnierungen zur Verfügung.



Leiterplattenbearbeitung



Kantenverrundung



Satinieren/Mattieren

Werkzeuge aus Schleifvlies

Wir unterscheiden 2 Hauptarten von Schleifvlies-Werkzeugen:

- **Schleifvlies-Lamellen-Werkzeuge**
Das Schleifvlies wird quer zur Laufrichtung auf ein HP-Rohr oder einen Kunststoffkern aufgebracht. Zur Erhöhung der Standzeit können diese Werkzeuge noch imprägniert werden.

- **Gewickelte Schleifvlies-Werkzeuge**

Das Schleifvliesmaterial wird spiralförmig um den Kern gewickelt und mit Polyurethan ausgeschäumt.

Mögliche Sonderformen:

- Schleifvlies-Lamellen-Werkzeuge mit Schleifleinwandzwischenlagen
- Schleifvlies-Teller als Lamelle oder gewickelt und ausgeschäumt
- Schleifvlies-Wellen-Ringe
- Schleifvlies-V-Ringe

Unsere Schleifvlies-Werkzeuge sind in allen gängigen Materialien und unterschiedlichen Dichten (Härten) lieferbar:

- Aluminiumoxyd Korn 80 – 280
- Siliciumcarbid Korn 100 – 1500

Durch die Vielzahl der möglichen Variationen (Material, Körnungen, Dichten, Imprägnierung etc.) können wir unsere Werkzeuge optimal auf Ihre Anforderungen abstimmen, so dass Sie die bestmöglichen Ergebnisse erzielen.



Werkzeuge aus Baumwolltuch und Sisal

- **Tuchringe**
(Faltungen: M, Mini-L, L, WR, EK) in unterschiedlichsten Tuchqualitäten, von sehr hartem Tuch zum Vorpolieren bis zu sehr weichem Tuch zum Hochglanzpolieren und Abglänzen.
- **Sisal-Tuch-Ringe**
(Faltungen: WR, EK) zum Vorpolieren. Zur Erhöhung der Standzeit können diese Ringe zusätzlich noch imprägniert werden.
- **Sisal-Kordel-Ringe/-Walzen**
auch bei diesen Ringen oder Walzen ist eine zusätzliche Imprägnierung zur Erhöhung der Standzeit möglich.

Unsere Polierwerkzeuge sind mit Metallklammerung oder Pappkern lieferbar.



Polieren von Felgen



Polieren von Zierleisten



Polieren von lackiertem Furnier



Sonderformen

- Schleifleinwand-Lamellen-Scheiben
- Schleifleinwand-V-Ringe
- Pinselbürsten
- gezopfte Rund- und Topfbürsten
- Einzelringe und Rundbürsten

Weitere Sonderformen auf Anfrage



Verschleifen von Schweißnähten



Entgratung



Oberflächenschliff

